

DESCRIPCIÓN

Pintura de zinc que solidifica químicamente produciendo un revestimiento metálico de elevada duración.

CARACTERÍSTICAS

- Proporciona una excelente protección activa frente a la oxidación en todo tipo de superficies metálicas.
- El zinc contenido en el producto actúa como ánodo de sacrificio, impidiendo que se oxide la superficie metálica sobre la que se ha aplicado.
- Gracias a la elevada calidad de la resina y aditivos empleados en su formulación se consigue un acabado brillante manteniendo una elevada resistencia química.
- Forma una capa uniforme y resistente que puede ser pintada o dejada como protección final.
- Posee un elevado poder de agarre sobre los metales.
- Elevado poder de recubrimiento.
- Gran resistencia a la abrasión.
- Muy buena resistencia a elevadas temperaturas.

APLICACIONES

Excelente para la protección de puntos de soldadura.

Indicado para la protección de superficies metálicas frente a la corrosión tales como:

- Acero estructural
- Vehículos industriales
- Vallas metálicas
- Uniones de soldadura
- Tanques metálicos de almacenaje
- Instalaciones de granjas
- Instalaciones costeras
- Desagües de tejado

Gracias a su aspecto se utiliza como acabado final, aunque también se puede pintar.

MODO DE USO

Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente durante un minuto después de oír el ruido del mezclador.

Aplicar sobre superficies limpias y secas.

Eliminar el óxido con un cepillo de alambres o lija.

Rociar un par de veces al vacío y aplicar seguidamente sobre la superficie a tratar a una distancia de 20-30 cm.

Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una gruesa, repintable a los cinco minutos con la misma pintura.

Después de su uso, invertir el bote y rociar durante 2-3 segundos para evitar la obstrucción de la cánula.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color:	Aluminio
Acabado:	Brillante
Olor:	Característico de disolvente
Propelente:	GPL
Punto de inflamación:	< 0 °C
Presión:	5,5 bar (a 20 °C)
Pureza polvo zinc:	> 98%
Densidad:	0,71 – 0,75 g/ml (a 20 °C)
% metal en película seca:	53%
% zinc en película seca:	10%
Resistencia a la temperatura:	Hasta 300 °C
Secado (a 20 °C):	Fuera polvo: 10 min
	Fuera huella: 20 min
	En profundidad: 6 h
	Pintable: 12 h

ALMACENAJE

Mantener el producto en un lugar seco y a temperaturas 5 °C - 45 °C.

Tras su uso mantener el recipiente cerrado.